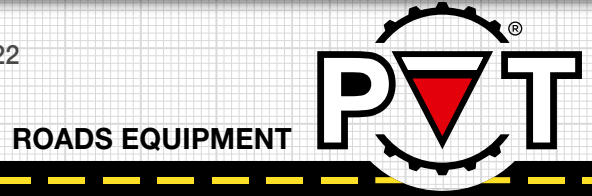


POWER-TECHNOLOGIE GmbH

Schulstraße 23
51491 Overath | Germany

P +49 (0) 2204 98 242-0 | F -22
info@pt-roads.com
www.pt-roads.com



WORKING 500 HOURS



THE BEST PLANING FOR NEW ROADS

Maßgeschneiderte Problemlösung:
wirtschaftlich, produktiv, funktionell, attraktiv, termingerecht

Nicht die Aufzählung allein, sondern die Summe dieser fünf Eigenschaften machen unsere Produkte für Sie interessant. Technischer Vorsprung bedeutet Vorsprung im Wettbewerb und macht den Unterschied zwischen hohen und niedrigen Gewinnspannen. Nutzen Sie unser branchenübergreifendes Wissen und unserer Flexibilität – oder können Sie es sich leisten, auf unser neues Haltersystem zu verzichten?

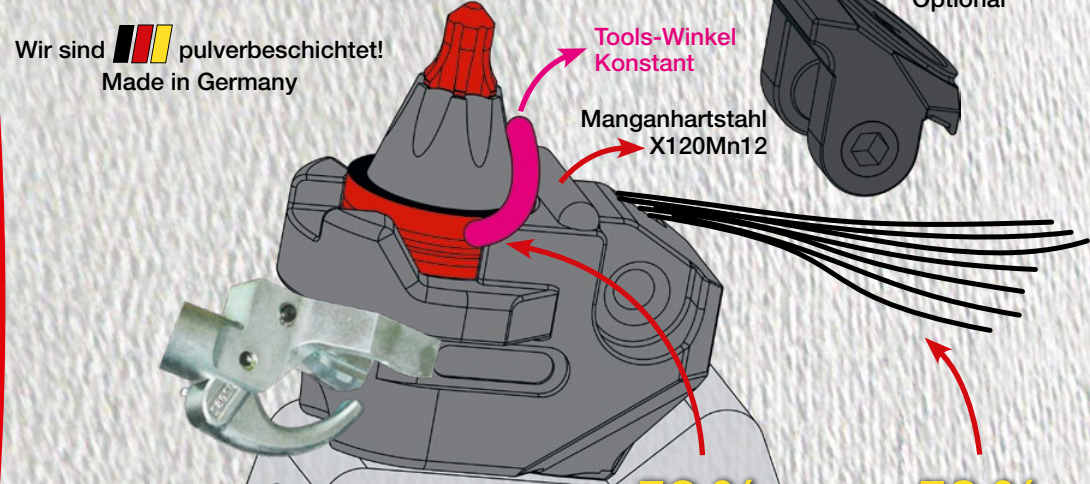


PT11
2mm

Grundhalter-Schutzbleche

PT20/22
Doppelblech - 4mm

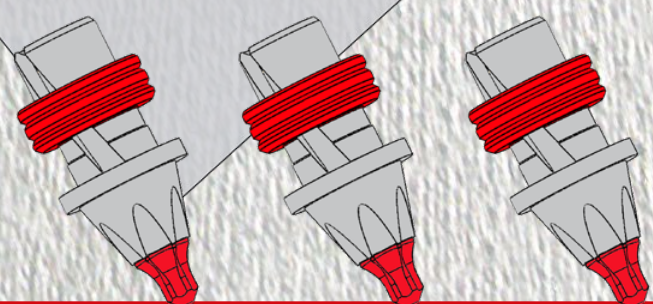
Wir sind pulverbeschichtet!
Made in Germany



TWIST
TOOLHOLDER **W**
ADAPTER-UNIVERSAL
PT 11 - PT 20/22

+50 %
mehr Standzeiten auf alle Rundschaftmeißel durch beste Rotation mittels Adapter-Technologie

+50 %
Halter Standzeit durch Adapter-Technologie mit Fräsgut-Abweisung



Weniger ist mehr





Neuartiges Fräshalter-System der POWER-TECHNOLOGIE GmbH revolutioniert die Zukunft des Fräsens von Straßenbelägen.

Der jetzige Stand der Technik beim Abfräsen von Straßenbelägen mit Rundschaftmeißeln, die mit Hartmetallschneiden bestückt sind, und ihre entsprechenden Haltersysteme, die bei einem Einsatz von ca. 800 Betriebsstunden einen starken Verschleiß der Halteroberfläche aufweisen, zeigt sich mehr und mehr als unzureichend. Bedingt durch die Konstruktion der Walze, die immer mit abgefrästem Material gefüllt sein muss, um den Ladevorgang über ein Band dem LKW zuführen zu können, sind gerade im Problembereich von 1,00 m – bei Großfräsen von einer Arbeitsbreite von 2,00 m – die Haltersysteme einem hohen Verschleiß ausgesetzt.

Wünscht der Auftraggeber eine saubere und gleichmäßige 4 cm Deckenfräsung, ist diese, je nach Verschleiß der Fräswalze, mit den bisherigen Haltersystemen nicht mehr zu realisieren. Entspricht folglich die Deckenfräsung nicht den gewünschten Vorstellungen, entstehen erhebliche Mehrkosten, weil mit nachträglichem Material-Einbau nachgebessert werden muss.

Gemeinsam mit unseren geschätzten Wettbewerbern suchten wir als POWER-TECHNOLOGIE GmbH nach Lösungen, um den Verschleiß der Haltersysteme zu reduzieren. Unser Geschäftsführer, Gerd Elfgen, nannte die betreffende Problemzone „eine dunkle Welt, die für keinen einsichtig sei; in der selbst der Wunsch, die Augen einer Eule besitzen zu wollen, nicht weiterhelfen würde“.

Für uns stand fest, dass mit den bisherigen Haltersystemen, die nur mit einer Bohrung ausgestattet sind, das Verschleißproblem nicht zufriedenstellend zu lösen war. Die geniale Idee eines Fräsabweisers wurde geboren!

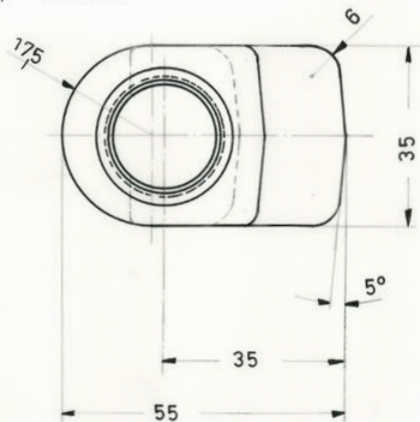
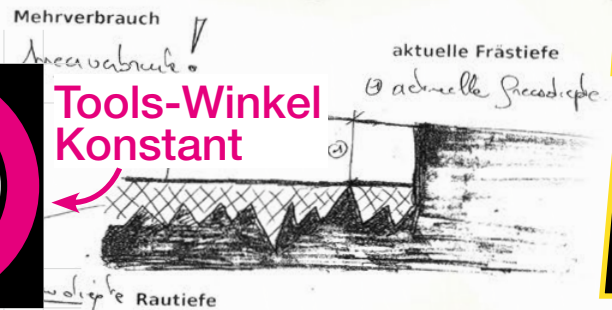
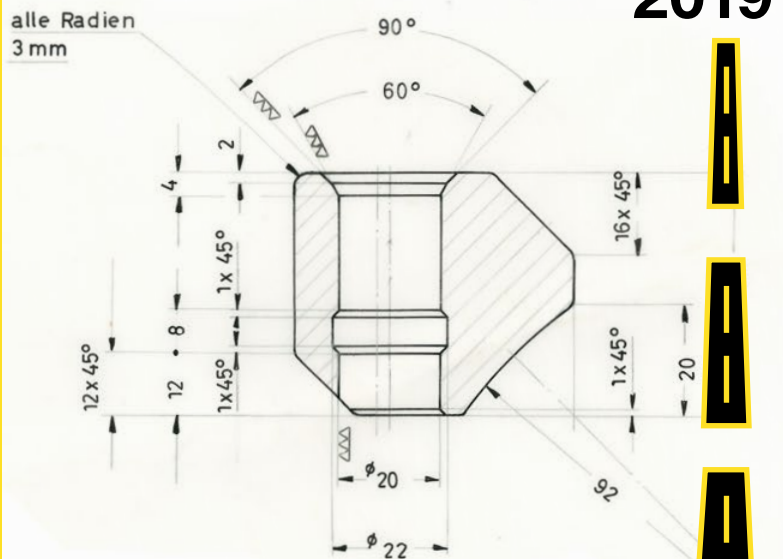
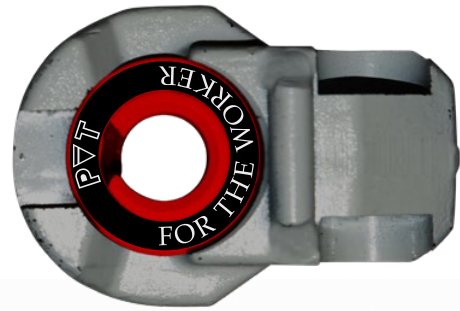
Mit unserer neuen Halterkonstruktion wird das Fräsgut von der Aufschlagfläche des Rundschaftmeißels abgewiesen und gleichzeitig wird der Rundschaftmeißel durch eine kreisförmige Ausnehmung immer konstant auf den geforderten Schneidwinkel fixiert.

Damit wurde der Verschleiß unmittelbar und nachweislich reduziert. Nicht nur das, sondern auch die Fräsmaschinenleistung bleibt konstant. Bei bisherigen Haltersystemen, ohne Zentrierung, wird die Aufschlagfläche bei ca. 800 Betriebsstunden um 7 Grad negativ verformt.

Der jetzige Stand der Dinge: Die Reibungswerte bei Fräsen werden immer stärker, was den Treibstoffverbrauch erheblich erhöht. Die Rotation der Rundschaftmeißel ist nicht mehr so gut, wie bei neuen Haltern, was zu mehr Stillstandzeiten der Fräse führt.

Durch unsere neue Haltergeneration lassen sich alle vorgenannten negativen Einflüsse und ihre Folgen beseitigen. Wir konnten bei allen Testergebnissen den Verschleiß der Halteroberfläche um 50 % reduzieren. Das ist ein sensationelles Ergebnis! Zudem ist es jederzeit möglich, mit Hilfe eines auswechselbaren, kostengünstigen Adapters unsere Halter wieder auf die 0-Linie zu bringen, ohne den Grundhalter demontieren zu müssen.

Wir sind davon überzeugt, dass wir unseren Auftraggebern mit unserem neuen Haltersystem in Zukunft die Arbeit beim Einbau von Asphalt-Decken mit anschließender Verdichtung durch Walzen im Ergebnis gleichbleibender und kostengünstiger ermöglichen können.



2019



Maßstab 1:1		Mat.:
		1981
Bearb.	Datum 2.12.81	Name
Gepr.		
Norm		
Rundschaft - Meißelbox		Blatt
Name		

ELFGEN - APEX
G M B H